



# TIMES

クサマ工業通信



## ご挨拶

社員旅行で金沢に行ってきました。今回の旅行の一番の目的は「日本のホテル・温泉100選」で36年連続日本一に輝いたこともある加賀屋さんに泊まることでした。施設や料理はもちろん良かったです。やはり一番すばらしいと感じた事は「人」でした。駅に迎えに来てくれたバスに乗る際に仲居さんが荷物を持ってくれたり、帰りに駅のホームにまで来てくれ、電車が発車するまで手を振って見送りをしてくれたり、そんなにとんでもなくすごいサービスな訳ではありませんが、普通より一歩先に行く気遣いをしてもらえることによりとても気持ち良く過ごさせていただきました。自社においても、革新的なことでもなくとも、他社には無い何かキラッと光る技術やサービスが出来るようにしていきたいと感じました。（草間）



加賀屋さんの前で集合写真



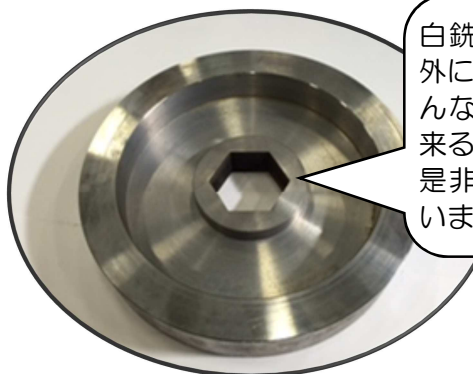
工場長と若手社員達

## ワイヤーカット導入！！

ものづくり補助金にチャレンジし、ワイヤーカット（ワイヤ放電加工機）を導入することが出来ました。補助事業の内容としては当社の主力商品である白銑ローラーのキー溝加工技術の開発です。白銑は硬度がHB400ほどあり、切削加工には特殊な工具とノウハウが必要になります。中でもローラーのキー溝加工はとても困難でした。そこで高硬度でも加工が可能なワイヤーカットを導入することにより、高精度での白銑ローラーのキー溝加工が可能になりました。



三菱ワイヤ放電加工機  
MV2400S(コラムアップ仕様)  
工作物最大寸法：1500X820X420  
軸移動量：600X400X425  
最大テーパー角度：15°



白銑ローラーのキー溝加工以外にも、今まで出来なかったこんな六角形の穴加工なども出来るようになりました。是非加工のご依頼お待ちしております m( )m

バックナンバーも公開中